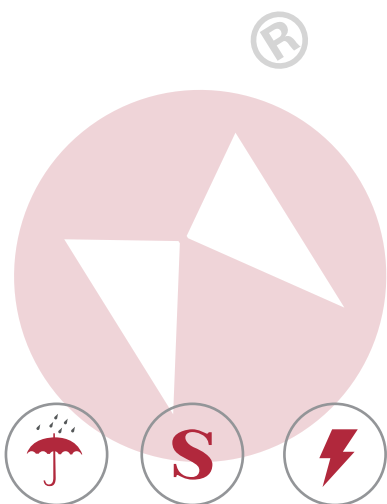


MITECH 360

手持式烟气分析仪

● 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
● 全国超声无损检测培训考核选用品牌
● 全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

美泰科仪MITECH 360手持式烟气分析仪设计紧凑，易于携带，操作简便，可帮助用户对工业燃烧设备及发电设备进行精准的排放测量。仪器最多可安装四个气体传感器，采样探针群丰富，可完美地适用于任何相关应用。

技术参数

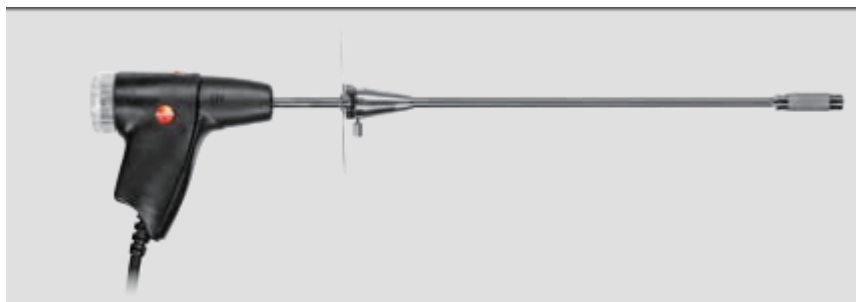
	量程	精度±1位数	分辨率	响应时间t90
O2测量	0 ~ 25 vol. %	±0.2 vol. %	0.01 vol. %	< 20 s
CO测量	0 ~ 10,000	±5ppm (0~100ppm) ;		
(H2补偿)	ppm	或±5%测量值 (>100ppm) ;	1ppm	< 40 s
CO _{low} 测量	0 ~ 500	±2ppm (0~40ppm)		
(H2补偿)	ppm	±5%测量值 (>40ppm)	0.1ppm	< 40 s
		±5ppm (0~99ppm)		
	0 ~ 4,000	±5%测量值 (100~1,999ppm)		
NO测量	ppm	±10%测量值 (2,000~4,000ppm)	1ppm	< 30 s
	0 ~ 300	±2ppm (0~40ppm)		
NO _{low} 测量	ppm	±5%测量值 (其余量程)	0.1ppm	< 30 s
	0 ~ 500	±10ppm (0~199ppm)		
NO ₂ 测量	ppm	±5%测量值 (其余量程)	0.1ppm	< 40 s
	0 ~ 5,000	±2ppm (0~40ppm)		
SO ₂ 测量	ppm	±5%测量值 (>40ppm)	0.1ppm	< 40 s
	-40 ~ +1,200	±1℃ (0~+300℃) 、		
烟气温度测量	℃	±1%测量值 (>300℃)	0.1℃	< 2 s
			±0.02hPa	
			(<±2 hPa) 、	
			±1%测量值	
			(>±2 hPa)	< 2 s
抽力/差压测量	±150 hPa	±1%测量值		
绝压测量	600~+1,150 hPa	±10hPa	1hPa	

功能特色

- 可在被测气体浓度剧烈波动时开展测量任务测量过程中，被测气体（CO、NO、SO₂）浓度值剧烈波动，且超过传感器量程（或传感器保护限值）时，CO、CO_{low}、NO、NO_{low}和SO₂传感器的5倍量程扩展功能会自动开启，仪器将维持测量并监控测点工况变化，同时也降低了气体传感器的负载。
 - TÜV 检验 / EN 标准O₂、CO₂、CO、NO、NO_{low}、℃和hPa等参数的精度符合EN50370 Part 2。预标定式传感器（更换或升级传感器后无需标定即可测量）同样符合上述标准。
 - 内置可自控的测量气泵测点正/负压在-200mbar至+5-mbar范围内，采样气泵能自动保持恒定泵流量值。
 - 众多燃料可供选择仪器内置18种标准燃料，以及10种可自定义燃料，适用于各种应用领域。
 - 预标定式传感器 标准配置包含O₂传感器，用户可根据需求再选择安装三个气体传感器。更换或升级传感器后，无需标定即可测量。
 - 机身结构坚固且易携带基于创造性的设计理念，仪器易于携带，机身坚固，能适用于任何恶劣工况的测量作业。
 - 内置冷凝槽可去除将要进入气体传感器的样气中的水汽。在需要清空冷凝槽时，会自动发出提示。
 - 丰富的采样探针群确保了仪器在各类应用中的高度灵活性。特殊的工业发动机专用采样探针是为过压情况而特别设计，而工业烟气采样探针则可适用于恶劣的测量工况。
- 烟气采样探针易于更换可根据不同应用工况，更换不同耐温、不同长度的采样管至标准化采样探针的手柄上。采样软管与仪器的接头密封性良好且坚固耐用。
- 坚固且耐用的采样软管耐弯折，可分段式延长至最多7.8m长。气体传感器调零时，无需将采样探针与仪器断开连接，也无需将采样探针从测点取出。

探针类型

美泰科手持使用烟气分析仪专用探针可在高湿度，高粉尘的环境进行测量，即便是在非常高温的条件下，都能保持测量的可靠和精准，是由专业人士设计，供专业人士使用的专业产品。

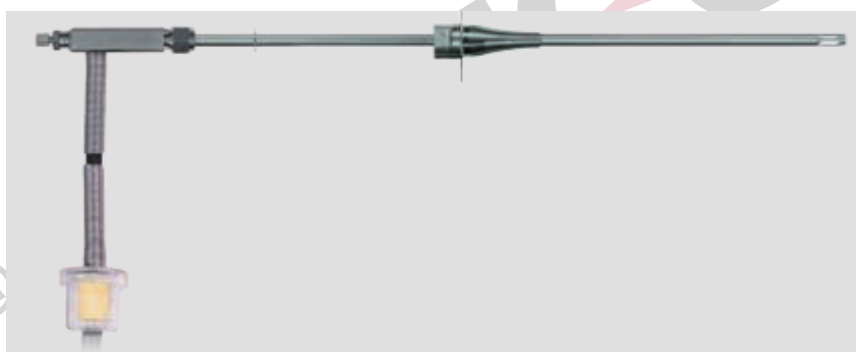


标准的模块化气体采样探针

标准气体采样探针有多种不同的规格供用户

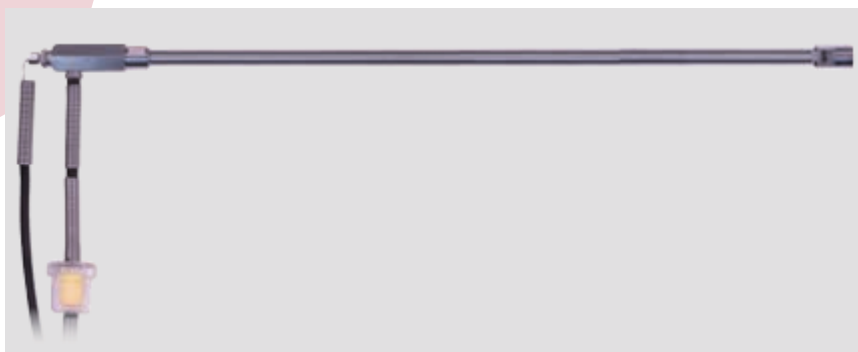
选择：不同温度量程 (500 °C / 1,000 °C)；

不同长度 (35 mm / 700 mm)；粉尘负载 (有无前置粉尘过滤器)



适于工业发动机的气体采样探针

工业发动机采样探针是专门适用于固定式 / 工业发动机的 (如内燃机/柴油发动机等)。



工业采样探针

工业采样探针有加热和非加热之分，适于涉及高温、高湿或潮湿烟气的测量工作。工业采样探针可根据测量任务的不同进行定制，如增加配件。

温度探头分类

迷你环境空气探头，用于单独测量环境空气温度；0 - +80 °C
燃烧空气温度探头，浸入深度60 mm

皮托管分类

皮托管，350 mm长，不锈钢，测量流速
皮托管，1,000 mm长，不锈钢，测量流速
硅胶软管，5 m长，最大承载700 hPa (mbar)
直皮托管，不锈钢，750 mm长，用于测量流速和温度，带3折软管 (5 m长) 及隔热盘

工业探针相关参数

工业探针

1200 °C工业探针组套，包含：非加热手柄，非加热探针套管，耐温1200 °C，非加热采样管，带过滤器, 4 m长，K型热电偶。该组套可选配延长采样管和前置过滤器。

1800 °C工业探针组套，包含：非加热手柄，非加热探针套管，耐温1800 °C，非加热采样管，带过滤器。若温度> +1370 °C，我们推荐使用S型热电偶。

加热工业探针组套，包含：加热探针套管，耐温600 °C，加热采样管，K型热电偶。该组套可选配延长采样管和前置过滤器。

1200 °C延长采样管，适于1200 °C工业探针组套(0600 7610)和加热工业探针组套(0600 7630)该延长采样管可通过螺纹直接拧至耐温+1200 °C的非加热探针套管和耐温+600 °C的加热探针套管。

K型热电偶，2.2 m长
若温度> +1370 °C，我们推荐使用S型热电偶。

工业探针前置过滤器，用于过滤烟气粉尘。
探针运输箱，适于非加热工业探针。
温度探头的延长电缆，5 m长，用于连接电缆和仪器
备用过滤芯，10个/卷，用于非加热采样软管

规格

探针套管：耐温+1200 °C，1.0 m长，Ø 12 mm2.4856 合金 625材质
手柄：耐温+600 °C，材质：1.4404 不锈钢
采样管：双管腔，PTFE材质内管，4.0 m长
热电偶：K型，1.2 m长，Ø 2 mm，耐温+1200 °C

探针套管：耐温+1800 °C
材质：Al2O3 > 99.7%
1.0 m长，Ø 12 mm
采样管：双管腔，PTFE材质内管，4.0 m长
手柄：耐温+600 °C，
材质：1.4404 不锈钢

探针套管：耐温+600 °C
电源 230 V / 50 Hz
1.0 m长，Ø 25 mm
加热温度量程 +200 °C
材质：1.4571不锈钢
采样管：波纹软管，PTFE材质内管4.0 m长；34 mm外径，
加热温度量程 > +120 °C
热电偶：K型，1.2 m长，Ø 2 mm耐温+1200 °C

探针套管：耐温 +1200 °C
1.0 m长，Ø 12 mm
2.4856 合金 625材质

K型
2.2 m长，Ø 2 mm
耐温+1200 °C
材质：多孔碳化硅耐温+1,000 °C，
105 mm长，Ø 30 mm
过滤级别：10 µm

仪器常规参数

存储容量	100个文件夹 每个文件夹 最多容纳10个测量点 每个测量点 最多容纳200组数据 最多容纳的数据总数取决于文件夹或测量点的数量
计算参数	二氧化碳, 氮氧化物, 燃烧效率、过剩空气值、烟气损失、压差、烟气流速、流量等
用户自定义燃料	10种用户自定义燃料, 含标气
存储温度	-20 - +50°C
操作温度	-5 - +50°C
显示	图形显示, 160×240 像素
电源	可充电电池组 3.7 V / 2.4 Ah 电源 6.3 V / 2 A
外壳材质	TPE PC
防护等级	IP 40
主机重量	700g
主机尺寸	230*100*60



MITTECH
美泰科技